

# ЛОБЗИК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ПМЗ-600Э

Руководство по эксплуатации

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПРИ ПОКУПКЕ ЛОБЗИКА

Проверьте комплектность поставки лобзика ручного электрического (далее лобзик) в соответствии с таблицей 2.


Требуйте при покупке лобзика проверку его работы на холостом ходу.

Прежде чем начать работу с лобзиком, внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации, обратив особое внимание на указания мер безопасности. Указания мер безопасности, перечень мастерских по гарантийному ремонту и техническому обслуживанию, иллюстрация и перечень сборочных единиц и деталей входят в настоящее руководство по эксплуатации – приложения В, Г и Д.

Дата изготовления (месяц, год) лобзика нанесена перфорацией.

### 1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Лобзик ручной электрический применяется для прямолинейного и криволинейного (узорного) выпиливания изделий из древесины, древесностружечных плит (ДСП), древесноволокнистых плит (ДВП), пластмасс, металлов при выполнении столярных и ремонтных работ в бытовых условиях.

1.2 Знак  в маркировке означает наличие в лобзике двойной изоляции (класс II ГОСТ 12.2.013.0-91), заземлять лобзик при работе не требуется.

На деталях из пластмассы нанесена следующая маркировка:

“>РА6<” – полиамид ОСТ 6-11-498-79.

1.3 Лобзик обеспечивает:

- пиление материала под углом от 90 до 45<sup>0</sup> к поверхности;
- выпиливание с помощью линейки отверстий диаметром от 80 до 460 мм;
- повышенную точность пиления с применением лазерного луча (для лобзика с лазерным указателем);
- пиление параллельно кромке материала с помощью линейки;
- установку оптимального режима пиления в зависимости от обрабатываемого материала;
- сдув опилок из зоны пиления;
- работу без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током.

1.4 Лобзик предназначен для работы в условиях умеренного климата при температуре окружающего воздуха от минус 15 до плюс 40<sup>0</sup>С.

1.5 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Норма
Номинальное напряжение, В	220
Номинальная частота, Гц	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	600
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	
- древесины	85
- стали с временным сопротивлением разрыву не более 390 МПа	10
- алюминия	20
Угол наклона пилки	45 <sup>0</sup>
Ход пилки, мм	26±1
Диапазон регулирования числа возвратно-поступательных движений пилки на холостом ходу, мин <sup>-1</sup>	от 0 до 2600
Режим работы по ГОСТ 183-74	продолжительный
Класс машины по ГОСТ 12.2.013.0-91	II тип 3
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	98
Логарифмический уровень скорректированного значения виброскорости, дБ, не более	118
Статическая сила нажатия, Н, не более	50
Масса (без шнура питания, инструмента и принадлежностей), кг	2,5
Габаритные размеры, мм,	237×79×215
Примечание – Отклонение напряжения питающей сети – в пределах ±10%, частоты – в пределах ±5% от номинальных значений	

## 1.6 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт	Примечание
Лобзик ручной электрический	1	
Лобзик ручной электрический с лазерным указателем	1	
Коробка	1	
Руководство по эксплуатации	1	
Примечание – Модификация лобзика, входящего в комплект, отмечена в графе “Примечание” индексом “V”		

## 2 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

2.1 Устройство лобзика показано на рисунке 1.

2.2 Для пиления произведите установку пилки 1 в следующем порядке:

- отверните винт 2 на держателе 3;

- придерживая подвижную скобу 4 в нижнем положении, вставьте пилку 1 в окно держателя 3 между штоком и скобой 4 до упора, чтобы пилка 1 зафиксировалась в скобе 4;

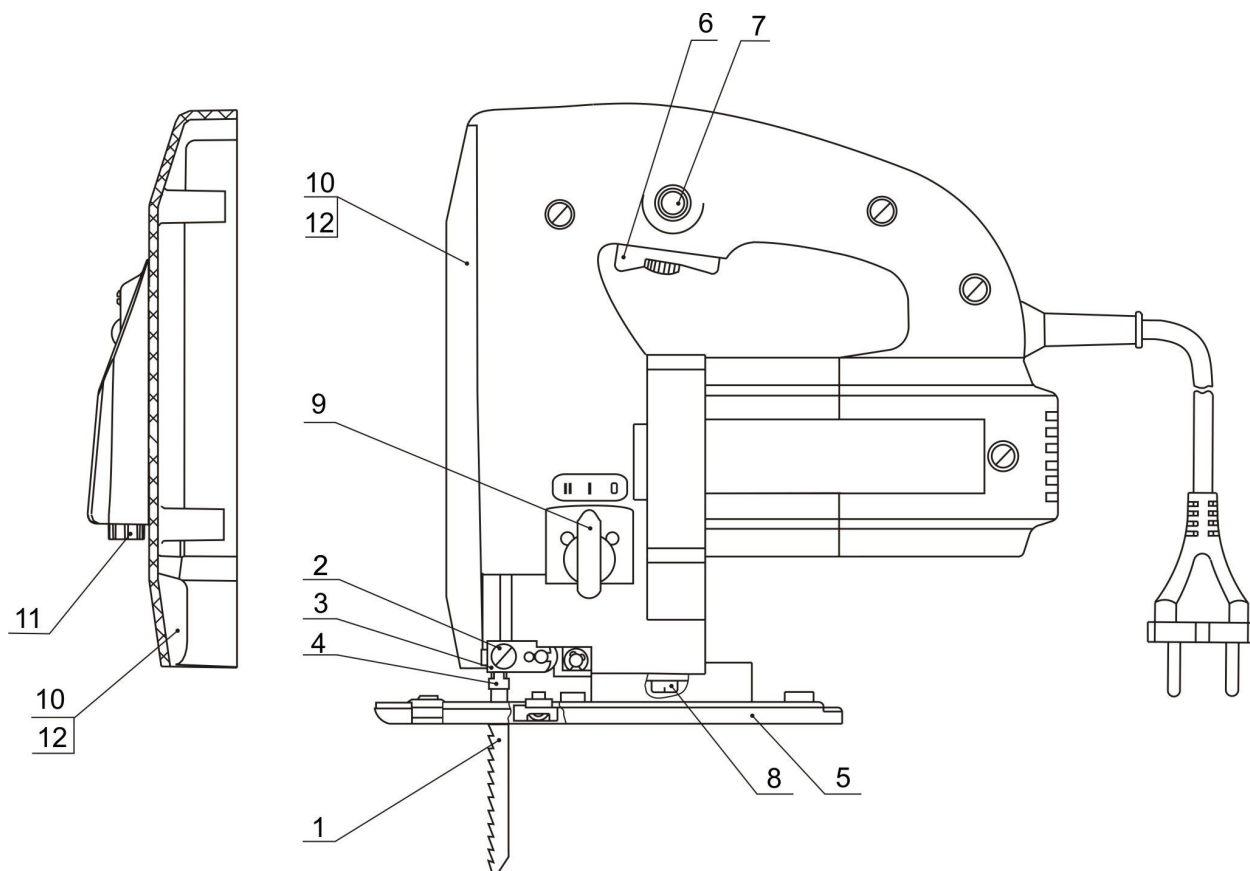
- отрегулируйте положение вкладышей, закрепленных на опоре 5, с зазором между пилкой 1 и вкладышами.

2.3 Включение лобзика осуществляется нажатием клавиши выключателя 6. Выключатель имеет встроенный регулятор скорости для установки числа возвратно-поступательных движений пилки.

Включенное положение выключателя можно зафиксировать нажатием на фиксатор 7. Для отключения лобзика необходимо повторно нажать на клавишу выключателя 6.

2.4 Для пиления под углом к поверхности материала опора 5 отодвигается назад, поворачивается на необходимый угол и закрепляется винтом 8. Для точной установки угла используются шаблоны или угольники.

2.5 Подберите пилку, соответствующую обрабатываемому материалу и характеру производимых работ.



1 - пилка; 2 - винт; 3 - держатель; 4 - скоба; 5 - опора; 6 - клавиша выключателя; 7 - фиксатор; 8 - винт; 9 - переключатель; 10 - крышка; 11 - лазерный указатель; 12 - винт.

Рисунок 1

Установите необходимое число возвратно-поступательных движений поворотом регулятора скорости на клавише выключателя 6.

2.6 Рекомендуемые режимы «качания» пилки устанавливаются переключателем 9:

- положение “0” (без качания) – при пилении пластмасс и металлов, а также при узорном и чистовом пилении древесины;
- положение “I” – для древесины твердых пород;
- положение “II” – для древесины мягких пород.

2.7 Лобзик с лазерным указателем оснащен крышкой 10 с установленным на ней лазерным указателем 11, позволяющим точно распиливать исходный материал. Для установки гальванических элементов крышка 10 снимается после отвинчивания винтов 12. Для регулировки направления луча следует ослабить винты 12, произвести установку лазерного указателя 11, после чего затянуть винты 12.

2.8 При работе регулярно смазывайте индустриальным маслом И-20А ГОСТ 20799-88 пилку, вкладыши и наружные подвижные детали лобзика.

**ВНИМАНИЕ: ВКЛЮЧЕНИЕ ЛОБЗИКА ПРОИЗВОДИТЕ ДО ПРИВЕДЕНИЯ ПИЛКИ В КОНТАКТ С ОБРАБАТЫВАЕМЫМ МАТЕРИАЛОМ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМОК ВЫВОД ПИЛКИ ИЗ МАТЕРИАЛА ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОЛНОГО ПРЕКРАЩЕНИЯ ДВИЖЕНИЯ ПИЛКИ!**

2.9 Работайте лобзиком с постоянной подачей, что продлевает срок службы пилки и лобзика. Чрезмерная подача вызовет значительное снижение оборотов электродвигателя, что приведет к снижению производительности, а также может привести к преждевременному выходу из строя лобзика и пилки.

2.10 Для пиления по прямой линии используется линейка, закрепляемая в опоре винтами и гайками. При выпиливании круглых отверстий направляющая линейки закрепляется сверху так, чтобы винт крепления ввинчивался снизу, а центр ввинчивался острием вниз.

Линейка в комплект поставки не входит и приобретается отдельно.

2.11 Суммарное время вибрационного воздействия лобзика на работающего не должно быть более 120 мин и может быть произвольно распределено в течение рабочего дня длительностью восемь часов.

2.12 По окончании работы выключите лобзик, извлеките вилку из розетки, снимите пилку. Очистите лобзик от загрязнений, опилок, протрите сухой салфеткой, храните в условиях, указанных в разделе 5.

### 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

#### 3.1 Текущее обслуживание

Текущее обслуживание производится потребителем.

В текущее обслуживание входит:

- очистка лобзика от загрязнения по окончании работы;
- подтяжка крепежных деталей (при необходимости);
- смазка механизма (в случае длительной непрерывной работы не реже, чем через 8 ч работы);
- контроль состояния вкладышей штока и вкладышей опоры. В случае их износа замена на новые производится за счет потребителя.

Для смазки механизма необходимо снять крышку 10, отвернув винты 12. Применяйте смазку Литол-24 ГОСТ 21150-87.

Регулярно производите смазку наружных подвижных деталей лобзика маслом И-20А ГОСТ 20799-88 или смазкой Литол-24 ГОСТ 21150-87. Своевременная смазка является необходимым условием нормальной работы лобзика.

#### 3.2 Периодическое обслуживание

Периодическое обслуживание производится после 85 ч наработки, в дальнейшем – после каждых 85 ч наработки или один раз в шесть месяцев и включает:

- проверку состояния коллектора якоря;
- смазку механизма лобзика и замену смазки при ее загустевании;
- осмотр щеток и замену их при длине менее 7 мм.

После замены щеток включите лобзик на холостом ходу для приработки не менее чем на 3 мин.

Периодическое обслуживание производится в мастерских по гарантийному ремонту и техническому обслуживанию.

## 4 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ, СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ

4.1 Лобзик ручной электрический изготовлен в соответствии с требованиями технических условий ТУ У 29.4-14309586-007-2003 “Лобзик ручной электрический”.

Изготовитель гарантирует соответствие лобзика требованиям указанных технических условий при условии соблюдения потребителем правил, изложенных в руководстве по эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок хранения лобзика 2,5 года от даты изготовления. Гарантийные обязательства изготовителя не действуют, если продавец продал потребителю лобзик, гарантийный срок хранения которого истек.

4.3 Гарантийный срок эксплуатации лобзика один год от даты продажи через розничную торговую сеть при соблюдении потребителем правил эксплуатации и своевременного проведения технического обслуживания в течение гарантийного срока эксплуатации.

Если лобзик вследствие интенсивной эксплуатации требует дополнительного периодического обслуживания, связанного с заменой смазки, щеток, очисткой коллектора, эти работы выполняются за счет потребителя.

4.4 Срок службы лобзика 6 лет.

Изготовитель гарантирует возможность использования лобзика по назначению на протяжении срока службы при условии проведения технического обслуживания или ремонта (после окончания гарантийного срока эксплуатации техническое обслуживание и ремонт производится за счет потребителя).

4.5 Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях.

4.5.1 Внесение в конструкцию лобзика изменений и проведения доработок, а также использования сборочных единиц, деталей, комплектующих изделий, не предусмотренных нормативными документами.

4.5.2 Использование лобзика не по назначению.

4.5.3 Нарушение потребителем правил эксплуатации и хранения лобзика.

4.5.4 В гарантийном и отрывных талонах на гарантийный ремонт отсутствует отметка о продаже.

4.5.5 Прошло более одного года от даты продажи.

4.5.6 Детали лобзика вышли из строя ввиду несвоевременного проведения текущего и периодического обслуживания.



4.5.7 Очевиден полный износ деталей в результате интенсивной эксплуатации.

4.5.8 Имеются явные признаки внешнего или внутреннего загрязнения, а также в случае сильного загрязнения щеток и щеткодержателя.

4.5.9 Отсутствует или имеется в недостаточном количестве смазка в узлах вследствие непроведения текущего или периодического обслуживания.

4.5.10 Был удален, вытерт или изменен заводской номер на лобзике, а также если были вытерты или изменены данные в гарантийном талоне или отрывных талонах на гарантийный ремонт.

4.5.11 Повреждения возникли вследствие перегрузки или небрежной эксплуатации (падения, внешних механических повреждений, попадания посторонних предметов в вентиляционные отверстия, попадания внутрь насекомых и т.п.), а также в результате стихийных бедствий (пожар, наводнение и др.).

4.5.12 Имеется ржавчина на деталях.

4.5.13 Имеются следы воздействия высокой температуры или внешнего пламени.

4.5.14 Наблюдается одновременное сгорание обмоток якоря и статора, оплавление внутренней полости корпуса электродвигателя.

4.5.15 Повреждена сетевая вилка, вилка заменена на другую или отсутствует вообще.

4.5.16 Нарушены потребителем правила транспортирования.

## 5 УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ

5.1 Условия транспортирования лобзиков соответствуют условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

5.2 Условия хранения лобзиков – 1 по ГОСТ 15150-69.

Лобзик должен храниться в коробке, в отапливаемых или вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение).

5.3 Материалы, применяемые в лобзике, обеспечивают безопасную утилизацию.