

ПИЛА ДИСКОВА РУЧНА ЕЛЕКТРИЧНА

ПДЗ-70, ПДЗ-70Э, ПДЗ-70А

Настанова щодо експлуатування

Перевірте комплектність постачання пили дискової ручної електричної (далі пила) відповідно до таблиці 2.

Вимагайте при покупці пили перевірку її роботи на холостому ході і видачі продавцем правильно заповненого гарантійного талона.

Ілюстрацію та перелік складальних одиниць і деталей (КДСЕ) ви знайдете за адресою www.phiolent.com.

Перш ніж почати роботу з пилою, уважно ознайомтеся з цією настановою щодо експлуатування, звернувши особливу увагу на вказівки заходів безпеки. Вказівки заходів безпеки входять в цю настанову щодо експлуатування – додаток А.

Дата виготовлення (місяць, рік) пили нанесені перфорацією.

1 ОПИС І РОБОТА

1.1 Призначення виробу

1.1.1 Пила дискова ручна електрична застосовується для розпилювання деревини хвойних і листяних порід вологістю не більш 50%, деревостружкових плит і деревесноволокнистих плит в побутових і виробничих умовах.

Пила призначена для роботи з пильними дисками з твердосплавними пластинами з діаметрами посадочного отвору 30 і 32 мм (фланець діаметром 32 мм в комплект постачання не входить, купується окремо).

Пилу випускають трьох виконань: ПДЗ-70, ПДЗ-70Э, ПДЗ-70А.


В пилі ПДЗ-70Э є електронний блок керування, що забезпечує плавний пуск електродвигуна і відключення його при перевантаженні.

В пилі ПДЗ-70А є блок лазерного вказівника, що забезпечує точність пропилю.

Пила забезпечує:

- розпилювання під кутом 45° до опорної поверхні;
- регулювання глибини пропилю від 0 до 70 мм з фіксацією встановленого положення.

Пила призначена для роботи в умовах помірного клімату при температурі від мінус 15 до плюс 40 °С.

1.1.2 Знак  в маркуванні означає наявність в пилі подвійної ізоляції (клас II ГОСТ 12.2.013.5-91), заземляти пилу при роботі не потрібно.

На деталях з пластмаси нанесено наступне маркування:

- ">РА6<" - поліамід ОСТУ 6-11-498-79;

- ">PP<" - поліпропілен ГОСТ 26996-86.

1.2 Технічні характеристики (властивості)

1.2.1 Технічні характеристики (властивості) наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування характеристики (властивості)	Норма
Номинальна напруга, В	220
Номинальна частота, Гц	50
Номинальна споживана потужність, Вт	2000
Частота обертання шпінделя з встановленим пильним диском на холостому ході, хв ⁻¹	4500±500
Частота обертання шпінделя при номінальній споживаній потужності, хв ⁻¹	3000±300
Діаметр пильного диска, мм	210
Діаметр посадочного отвору пильного диска, мм	30; 32
Кут нахилу пильного диска	0 – 45 ⁰
Товщина розклинюючого ножа, мм	2
Глибина пропила, мм	0 – 70
Глибина пропила при нахилі пили на кут 45 ⁰ , мм	0 – 45
Режим роботи згідно ГОСТ 183-74	тривалий
Клас машини згідно ГОСТ 12.2.013.5-91	II тип 3
Корегований рівень звукової потужності, дБА, не більше	98
Логарифмічний рівень корегованого значення віброшвидкості, дБ, не більше	118
Маса (без пильного диска, шнура живлення і пристосувань), кг	5,9
Габаритні розміри (без шнура живлення), мм	352×260×290
Примітка – Відхилення напруги живлячої мережі - в межах ±10%, частоти - в межах ±5% від номінальних значень	

1.3 Комплектність

Комплект постачання наведений в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Кількість, шт	Примітка
Пила дискова ручна електрична ПДЗ-70 ПДЗ-70Э ПДЗ-70А	1	
Лінійка	1	
Ключ	1	
Ключ торцовий	1	
Коробка	1	
Настанова щодо експлуатування	1	
Примітка – В графі “Примітка” індексом “V” відмічене виконання пили, що входить в комплект		

1.4 Будова та робота.

Будова пили показана на малюнку 1.

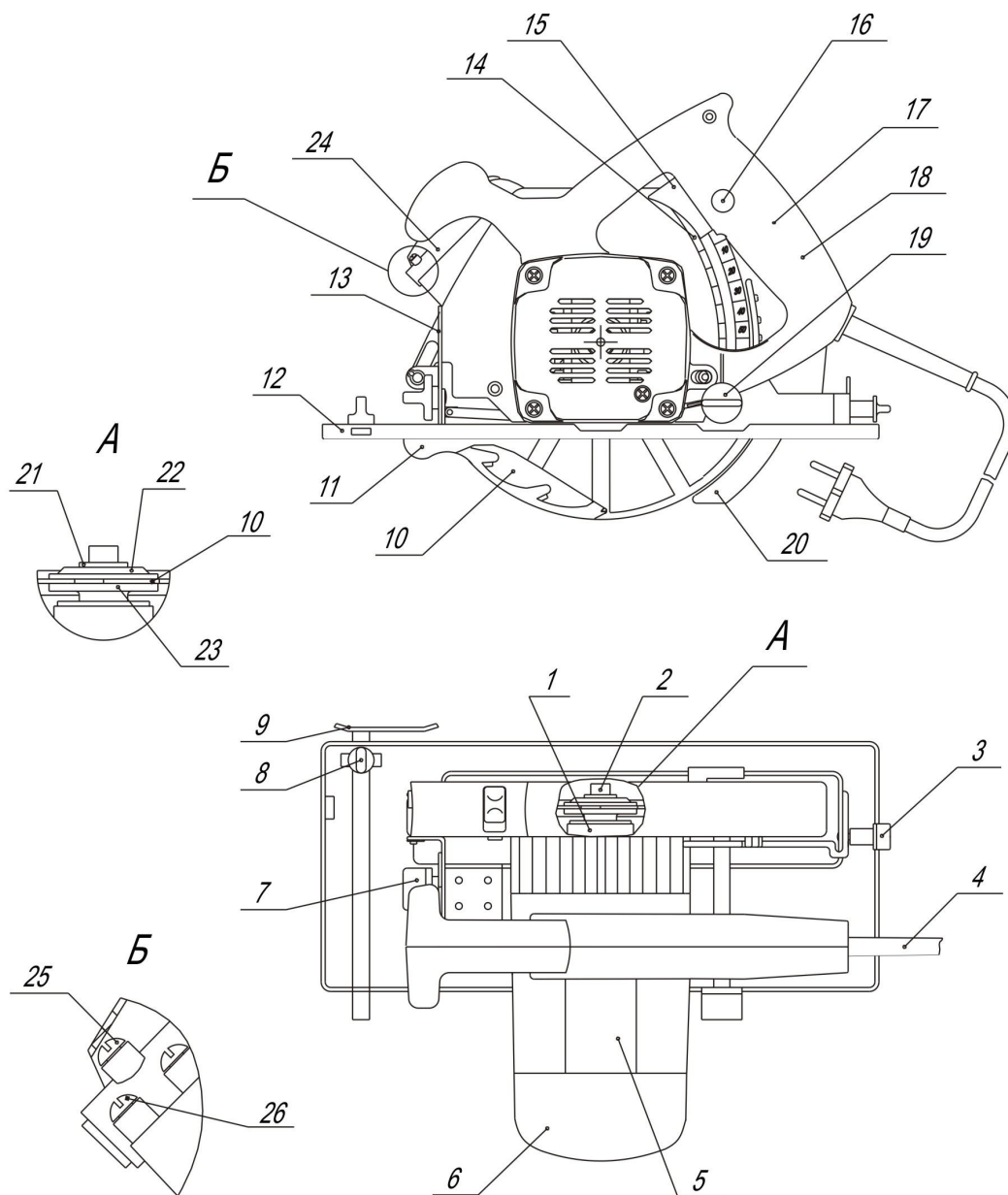
Ввімкнення пили здійснюється натисканням клавіші вимикача 15 після натискання на кнопку блокування ввімкнення 16. Відключення пили проводиться відпусканням клавіші вимикача 15.

Обертання пильного диска 10 здійснюється від електродвигуна 5 через редуктор 1. На шпінделі редуктора встановлений фланець 23 і пильний диск 10, який закріплений шайбою фігурною 22 і гвинтом 2 з шайбою 21.

Примітка – для використання пильних дисків з посадочними отворами 30 і 32 мм застосовуються відповідні фланці.

Верхня частина пильного диска закрита нерухомим кожухом 17, а нижня – рухомим кожухом 11, який при роботі у міру переміщення підстави 12 у напрямі руху подачі відкривається, а в неробочому положенні під дією пружини закривається.

Встановлення глибини пропилю здійснюється підйомом або опусканням рухомої частини пили щодо підстави 12 і контролюється за шкалою 14. Після встановлення глибини пропилю рухома частина пили фіксується гвинтом 19.



1 - редуктор; 2 - гвинт; 3 - гвинт; 4 - шнур живлення; 5 - електродвигун;
 6 - кришка; 7 - гвинт; 8 - гвинт; 9 - лінійка; 10 - диск пильний; 11 - кожух
 рухомий; 12 - підстава; 13 - кронштейн з кутовою шкалою; 14 - шкала;
 15 - клавіша вимикача; 16 - кнопка блокування ввімкнення; 17 - кожух;
 18 - рукоятка; 19 - гвинт; 20 - ніж розклинюючий; 21 - шайба; 22 - шайба
 фігурна; 23 - фланець; 24 - блок лазерного вказівника (ПДЗ-70А);
 25 - гвинт (ПДЗ-70А), 26 - гвинт (ПДЗ-70А)

Малюнок 1

При необхідності пиляння під кутом до площини матеріалу, що розпилюється, рухома частина пили розгортається під кутом до підстави 12. Кут нахилу контролюється за допомогою кутової шкали, розташованої на кронштейні 13. Після встановлення потрібного кута нахилу рухома частина пили фіксується гвинтами 3 і 7.

При пилянні під кутом значення глибини пропилу, встановлене за шкалою 14, не збігається з реальною глибиною пропилу. В цьому випадку контроль глибини пропилу, що виставляється, виконується від підстави 12 до нижньої точки пильного диска.

Розклинюючий ніж 20 служить для запобігання затиску пильного диска матеріалом, що розпилюється.

Лінійка 9 використовується при розпилюванні матеріалу на заготовки заданої ширини. Встановлення лінійки на необхідну ширину розпилювання проводиться по градуванню, що є на її шкалі.

Виставлена лінійка фіксується в підставі гвинтом 8.

На кожусі 17 нанесена стрілка, що вказує напрям обертання пильного диска.

При контролі довжини щіток і їх заміні від'єднується кришка 6 від корпусу електродвигуна.

У пилі ПДЗ-70Э є електронний блок керування, що здійснює плавний пуск і відключення пили без самозапуску при безперервному протіканні протягом 3 з через неї струму $(11,6^{+0,4}_{-1,0})$ А.

У пилі ПДЗ-70А є блок лазерного вказівника 24, що дозволяє точно розпилювати деревину. Блок лазерного вказівника складається з лазерного модуля, вимикача і двох батарей.

2 ВИКОРИСТАННЯ ПО ПРИЗНАЧЕННЮ

2.1 Підготовка пили до використання

2.1.1 Перед початком роботи проведіть:

- перевірку комплектності і надійності кріплення деталей і пильного диска;
- зовнішній огляд, при цьому перевірте справність шнура живлення, його захисної трубки і штепсельної вилки, цілісність корпусу електродвигуна, кришки, а також рукоятки, відсутність люфта і деформації у розклинюючого ножа;

- перевірку функціонування рухомого кожуха 11. Кожух, відведений до упору або на довільний кут, після звільнення повинен швидко повертатися в початкове положення;

- перевірку чіткості роботи вимикача;
- перевірку роботи пили на холостому ході;
- перевірку функціонування променя лазерного модуля.

Переконайтеся, що товщина корпусу пильного диска менше, а ширина зубів більше товщини розклинюючого ножа 20.

При необхідності проведіть налаштування розклинюючого ножа 20 так, щоб його відстань до зубчатого вінця пильного диска була не більше 5 мм, а відстань між верхнім краєм розклинюючого ножа 20 і верхньою точкою зубчатого вінця не перевищувала 5 мм. Для цього ослабте гвинти 3 і 19, підніміть рухому частину пили до упору, ослабте гвинти, що фіксують розклинюючий ніж 20, встановіть його у відповідне положення і проведіть збірку в зворотному порядку.

Встановіть пилу на необхідну глибину пропилу. Для запобігання полопкам і отриманню якісної поверхні різання виставляйте глибину пропилу такою, щоб пильний диск виступав з матеріалу, що розпилюється, на одну півтори величини висоти зуба.

Для розпилювання заготовки під кутом до її опорної поверхні встановіть пильний диск під необхідним кутом щодо підстави пили.

Встановіть лінійку на необхідну ширину розпилювання.

Надійно закріпіть заготовку, що розпилюється, використовуючи затискні пристрої. Перед розпилюванням матеріалу очистіть його від пилу і землі, переконайтеся, що в ньому відсутні цвяхи і інші металеві предмети.

При необхідності ввімкніть блок лазерного вказівника (ПДЗ-70А) і за допомогою гвинтів 25, 26 встановіть потрібний напрям променя лазерного модуля

2.2 Використання пили за призначенням.

2.2.1 Ввімкнення пили проводіть до приведення пильного диска в контакт з матеріалом, що розпилюється, при цьому пилу необхідно надійно утримувати руками, оскільки при ввімкненні відбувається ривок пили.

При роботі пилу переміщайте по поверхні матеріалу, що розпилюється, з постійним рухом подачі без перекосів і бічних зусиль, що зменшує ризик пошкодження пильного диска і продовжує термін служби пильного диска і самої пили. Рух подачі не має бути надмірним, таким, що приводить до па-

діння оборотів, перегріву і передчасного виходу з ладу електродвигуна і редуктора.

У разі заклинювання пильного диска негайно відключіть пилу, звільніть пильний диск і короткочасно (на 3-5 с, не більше) ввімкніть пилу на холостому ході для перевірки іскріння щіток. Наявність кругового вогню свідчить про вихід з ладу електродвигуна. За відсутності кругового вогню рекомендується ввімкнути пилу на холостому ході на 15-30 с для охолодження електродвигуна, після чого продовжити розпилювання.

Стежте, щоб вентиляційні отвори завжди були чистими і відкритими.

2.2.2 Після виходу пильного диска з розпиляного матеріалу відключіть пилу і дочекайтесь зупинки пильного диска.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ: ГАЛЬМУВАТИ ПИЛЬНИЙ ДИСК ШЛЯХОМ БІЧНОГО НАТИСКАННЯ НА ЯКИЙ-НЕБУДЬ ПРЕДМЕТ!

Зміну пильного диска проводіть тільки після його охолодження. При зміні пильного диска використовуйте ключ і торцовий ключ, передбачені в комплекті постачання. Ключем утримуйте фігурну шайбу 22, а торцевим ключем затягуйте або відпускайте гвинт 2.

Після закінчення роботи відключіть пилу від мережі. Очистіть пилу від забруднень, тирси, протріть сухою серветкою, зберігайте в умовах, вказаних в 6.2.

2.3 **УВАГА! КЕРУЙТЕСЯ НАСТУПНИМИ ВКАЗІВКАМИ:**

- застосовуйте пилу тільки відповідно до призначення, вказаного в настанові щодо експлуатування;
- не застосовуйте пошкоджені або деформовані пильні диски;
- не застосовуйте пильні диски з високолегованої швидкорізальної сталі;
- не застосовуйте пильні диски, які не відповідають характеристикам, приведеним в таблиці 1 цієї настанови;
- не фіксуйте рухомий захисний кожух у відкритому положенні;
- забезпечте функціонування рухомого захисного кожуха без заїдань;
- не використовуйте абразивні круги;
- не використовуйте пильні диски, корпус яких товще або розводка зубів яких менше товщини розклинюючого ножа;
- використовуйте розклинюючий ніж завжди, за винятком моменту врізання;
- не направляйте промінь лазерного вказівника в очі людині або тварині;
- працюйте з пилою в захисних окулярах і з навушниками.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ: ЕКСПЛУАТУВАТИ ПИЛУ БЕЗ ЗАХИСНОГО КОЖУХА І РУХОМОГО КОЖУХА АБО З НЕСПРАВНИМ РУХОМИМ КОЖУХОМ!

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ: ФІКСУВАТИ ВИМИКАЧ У ВВІМКНЕНОМУ ПОЛОЖЕННІ ЗА ДОПОМОГОЮ ДОДАТКОВИХ ЗАСОБІВ!

2.4 Сумарний час безперервної вібраційної дії пили на працюючого не повинен бути більше ніж 120 хв і може бути довільно розподілений протягом робочого дня тривалістю 8 годин.

3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

3.1 При проведенні технічного обслуговування пили дотримуйтесь заходів безпеки, що викладені в додатку А.

3.2 Технічне обслуговування буває поточне і періодичне.

3.2.1 Поточне обслуговування.

Поточне обслуговування проводиться споживачем. У поточне обслуговування входить:

- очищення пили від забруднення після закінчення роботи;
- дотягування кріпильних деталей (при необхідності).

3.2.2 Періодичне обслуговування.

Періодичне обслуговування проводиться за рахунок споживача після 75 годин напрацювання, надалі – після кожних 75 годин напрацювання або один раз в шість місяців і містить:

- перевірку стану колектора якоря;
- огляд і заміну щіток (при необхідності);
- огляд і заміну мастила редуктора (при необхідності);
- заміну елемента гальванічного (при необхідності) в блоці лазерного вказівника в пилі ПДЗ-70А.

При заміні елемента гальванічного кришку блоку лазерного вказівника зрушити вгору у бік вимикача, потім її зняти.

Заміну щіток слід проводити при їх довжині менше 11 мм.

Змащування редуктора необхідно проводити через кожних 50 годин напрацювання мастилом Літол-24-МЛі 4/12-3 ГОСТ 21150-87, заздалегідь видаливши старе мастило.

4 СРОК СЛУЖБИ

4.1 Термін служби пили 6 років.

Вказаний термін служби дійсний за умови дотримання споживачем вимог цієї настанови щодо експлуатування.

5 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1 Пила дискова ручна електрична виготовлена відповідно до вимог технічних умов ТУ У 29.4-14309586-005-2001 “Пили дискові ручні електричні”.

Виробник гарантує відповідність пили вимогам вказаних технічних умов за умови дотримання споживачем правил, викладених в настанові щодо експлуатування.

5.2 Гарантійний термін експлуатації пили два роки від дати продажу через роздрібну торгову мережу при дотриманні споживачем правил експлуатації і своєчасного проведення технічного обслуговування протягом гарантійного терміну експлуатації.

Після закінчення гарантійного терміну експлуатації ремонт проводиться за рахунок споживача

Якщо пила внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає додаткового періодичного обслуговування, пов'язаного із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, ці роботи виконуються за рахунок споживача.

У разі виявлення недоліків (невідповідності вимогам нормативних документів) споживач має право на захист своїх інтересів відповідно до вимог Закону України “Про захист прав споживачів” від 01.12.2005 р. №3161-IV (3161-15).

5.3 Гарантійний термін зберігання пили 2,5 роки від дати виготовлення. Гарантійні зобов'язання виробника не діють, якщо продавець продав споживачеві пилу, гарантійний термін зберігання якої минув.

6 ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

6.1 Транспортування пили відповідає умовам зберігання 3 згідно ГОСТ 15150-69.

6.2 Умови зберігання пили – 1 згідно ГОСТ 15150-69.

Пила повинна зберігатися у коробці, в опалювальних або вентиляльованих приміщеннях з кондиціонуванням повітря, розташованих у будь-яких макрокліматичних районах при температурі від плюс 5 до плюс 40 °С і відносній вологості повітря 75% при плюс 15 °С (середньорічне значення).

6.3 Матеріали, вживані в пилі, забезпечують безпечну утилізацію.

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

З повною відповідальністю я заявляю, що даний виріб відповідає нижчелі наведеним стандартам EN 60745-1 ed.2:2007, EN 60745-2-5:2007 згідно положенням Директив 98/37/EC, 2006/95/EC і 2004/108/EC.

Голова правління
ВАТ "Завод "Фіолент"

О.С. Баталін

7 СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Пила дискова ручна електрична _____ виготовлена і прийнята
(заводський номер)

відповідно до обов'язкових вимог національних стандартів, діючої технічної документації і визнана придатною для експлуатації.

Дата виготовлення _____

Начальник ВТК

МП _____
(особистий підпис)

_____ (розшифровка підпису)

_____ (рік, місяць, число)

Додаток А
(обов'язковий)
ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

Ці вказівки заходів безпеки розповсюджуються на машини ручні електричні: лобзики (пили маятникові), пили, рубанки, шуруповерти, перфоратори, фарборозпилювачі, міксер-дрилі, дрилі-шуруповерти акумуляторні, а також машини фрезерні, свердлувальні, шліфувальні, такі, що випускаються ВАТ "Завод "Фіолент" і іменовані надалі "машина".

При експлуатації машини для попередження можливості пожежі, ураження електричним струмом і появи травм слід завжди дотримуватися заходів безпеки.

Перед початком роботи прочитайте ці вказівки. Для забезпечення безпеки роботи необхідно:

1 Дотримувати чистоту робочого місця.

Засміченість робочої зони сприяє виникненню травм.

2 Враховувати вплив навколишнього середовища

Берегти машину від дії дощу і снігопаду. Забезпечувати відповідне освітлення робочої зони.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- працювати в умовах дії крапель і бризок, а також на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;

- користуватися машиною поблизу займистих рідин і газів;

- застосовувати машину у вибухонебезпечних приміщеннях або з хімічно активним середовищем, що руйнує метали і ізоляцію;

- заземляти машину;

- працювати машиною з драбин.

3 При підготовці машини до використання слід проводити:

- перевірку комплектності і надійності кріплення деталей;

- зовнішній огляд (справність шнура живлення, його захисної трубки і штепсельної вилки), цілісність ізоляційних деталей корпусу, рукоятки, наявність захисних кожухів і їх справність;

- перевірку чіткості роботи вимикача;

- перевірку роботи на холостому ходу.

4 Берегтися від ураження електричним струмом

Попереджувати контакт тіла із заземленими поверхнями (трубами, батареями опалювання, холодильниками, тощо).

Свердлими отвори і пробивати борозни в стінах, панелях і перекриттях, в яких може бути розташована прихована електропроводка, а також проводити інші роботи, при виконанні яких може бути пошкоджена ізоляція електричних дротів і установок, треба після відключення цих дротів і установок від джерел живлення, при цьому мають бути прийняті заходи по попередженню випадкової появи на них напруги. Машиною дозволяється проводити роботи без застосування індивідуальних засобів захисту від ураження електричним струмом.

5 Не допускати присутність сторонніх осіб.

Не допускати присутність дітей або сторонніх осіб в робочому приміщенні.

Не передавати машину особам, що не мають права користуватися нею.

6 Після закінчення роботи.

Зберігати машину в сухому, закритому приміщенні, недоступному для дітей.

7 Дотримуватися режиму роботи.

Не перенавантажувати машину, дотримуватися режиму роботи, що рекомендується.

Не перевищувати гранично допустиму тривалість роботи, вказану в настанові щодо експлуатування (у випадку, якщо вона вказана).

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ЕКСПЛУАТУВАТИ МАШИНУ ПРИ ВИНИКНЕННІ В ПРОЦЕСІ РОБОТИ ХОЧА Б ОДНІЄЇ З НАСТУПНИХ НЕСПРАВНОСТЕЙ:

- пошкодження штепсельного з'єднання, шнура живлення або його захисної трубки;

- нечіткої роботи вимикача;

- іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;

- появи диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;

- появи гуркотіння;

- поломки або появи тріщин в корпусній деталі, рукоятці, захисній огорожі;

- пошкодження робочого інструменту.

8 Користуватися машиною за призначенням.

Не користуватися машиною в таких цілях і для такої роботи, для якої вона не призначена. Застосовувати ріжучий інструмент, що рекомендується.

9 Носити відповідний одяг.

Носити одяг, що унеможлиблює його захоплення рухомими деталями машини. Не одягати прикраси. При роботі на відкритому повітрі рекоменду-

ється користуватися гумовими рукавичками і взуттям, що виключає ковзання. Довге волосся прикривати відповідною захисною сіткою.

10 Використовувати захисні пристосування.

Користуватися захисними окулярами. Використовувати під час роботи захисну маску. При високому рівні пилу користуватися маскою-фільтром. Використовувати засоби захисту від підвищеного шуму.

11 Не піддавати механічним навантаженням шнур живлення.

Шнур живлення машини повинен бути захищений від випадкового пошкодження (наприклад, його варто піднімати). Безпосереднє зіткнення шнура живлення з гарячими та масляними поверхнями не допускається.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- залишати без нагляду машину, приєднану до живлячої мережі;
- переносити машину за шнур живлення;
- висмикувати штепсельну вилку з розетки за шнур живлення;
- натягувати і перекручувати шнур живлення, піддавати його навантаженням (наприклад, ставити на нього вагу).

12 Добре закріплювати оброблюваний матеріал.

Для закріплення матеріалу використовувати затискні пристрої або лещата. Це забезпечує безпеку роботи і свободу рук.

13 Зберігати стійке положення під час роботи.

Завжди забезпечувати хорошу опору і рівновагу під час роботи.

14 Тримати машину в порядку.

Тримати машину в чистоті і хорошому робочому стані. Дбайливо поводитися з машиною, не піддавати ударам, перевантаженням, дії бруду, нафтопродуктів. Проводити змащування машини і заміну деталей відповідно до настанови щодо експлуатування. Періодично оглядати шнур живлення, при пошкодженні ремонтувати у відповідному спеціалізованому підприємстві. Періодично проводити огляд подовжувальних дротів і при пошкодженні замінювати.

15 Відключати машину від мережі.

Машина має бути відключена вимикачем при раптовій зупинці (внаслідок зникнення напруги в мережі, заклинювання рухомих деталей, тощо).

Машину слід відключати від мережі штепсельною вилкою при зміні робочого інструменту, при встановленні насадок і регулюванні, при перенесенні з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, перед техобслуговуванням, після закінчення роботи.

16 Прибирати налагоджувальний інструмент.

Виробити звичку перед ввімкненням машини перевіряти, чи прибраний налагоджувальний інструмент (викрутки, ключі) з робочої зони.

17 Попереджати мимовільне ввімкнення.

Уникати випадкового натиснення вимикача. Стежити при ввімкненні в мережу, щоб вимикач не був ввімкнений.

18 Застосовувати при зовнішніх роботах.

При зовнішніх роботах застосовувати тільки подовжувальний дріт, що призначений і має маркування для застосування при зовнішніх роботах.

19 Бути гранично уважним під час роботи.

Не втрачати здорового глузду. Стежити за виконуваною операцією.

Не вмикати машину в стані втоми.

20 Використання у виробничих умовах.

При використанні машини у виробничих умовах додатково до вказаних вимог по безпеці необхідно керуватися правилами безпеки, що діють на підприємстві і розроблені відповідно до вимог стандартів безпеки праці стосовно машин ручних електричних, правилами експлуатації електроустановок напругою до 1000 В, а також "Правилами безпеки при експлуатації машин в умовах виробництва", викладеними в додатку 1 ГОСТ 12.2.013.0-91.

21 Ремонт

Ремонт машини повинен проводитись тільки в майстернях з гарантійного ремонту і технічного обслуговування.

УВАГА! Після закінчення 6 років терміну служби споживач може продовжувати експлуатувати машину тільки за умови заміни шнура живлення на новий, в іншому випадку виникає небезпека ураження електричним струмом.