

МАШИНА ФРЕЗЕРНА РУЧНА ЕЛЕКТРИЧНА

МФЗ-1100Э

Настанова щодо експлуатування

Перевірте комплектність постачання машини фрезерної ручної електричної (далі машина) відповідно до таблиці 2.

Вимагайте при покупці машини перевірку її роботи на холостому ході і видачі продавцем правильно заповненого гарантійного талона.

Ілюстрацію та перелік складальних одиниць і деталей (КДСЕ) ви знайдете за адресою www.phiolent.com.

Перш ніж почати роботу з машиною, ознайомтеся з цією настановою щодо експлуатування, звернувши особливу увагу на вказівки заходів безпеки. Вказівки заходів безпеки входять в цю настанову щодо експлуатування – додаток А.

Дата виготовлення (місяць, рік) машини нанесена перфорацією.

1 ОПИС І РОБОТА

1.1 Призначення виробу

1.1.1 Машина застосовується для фрезерування деревини: прорізання пазів і канавок, зняття фасок, профілізації, вифрезерування декоративних малюнків і підгонки країв оброблюваних деталей при виконанні столярних і ремонтних робіт в побутових і виробничих умовах.

1.1.2 Знак в маркуванні означає наявність в машині подвійної ізоляції (клас II ГОСТ 12.2.013.0-91), заземляти машину не потрібно.

На деталях з пластмаси нанесено маркування >РА6<” – поліамід ОСТУ 6-11-498-79.

1.1.3 Машина забезпечує:

- фрезерування на глибину до 50 мм з фіксацією встановленого положення (при встановленні фрези довжиною не менше 75 мм);
- фрезерування прямолінійних пазів за допомогою направляючої;
- роботу без вживання індивідуальних засобів захисту від ураження електричним струмом.

1.1.4 Машина призначена для роботи в умовах помірного клімату при температурі від мінус 15 до плюс 40°С.

1.2 Технічні характеристики (властивості)

1.2.1 Технічні характеристики (властивості) наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування характеристики (властивості)	Норма
Номинальна напруга, В	220
Номинальна частота, Гц	50
Номинальна споживана потужність, Вт	1100
Номинальний діаметр хвостовика фрези, мм	8,0
Максимальний хід фрези, мм	50
Діапазон регулювання частоти обертання фрези на холостому ході, хв^{-1}	від 0 до 30000
Клас машини згідно ГОСТ 12.2.013.0-91	II тип 3
Режим роботи згідно ГОСТ 183-74	тривалий
Корегований рівень звукової потужності, дБА, не більше	98
Логарифмічний рівень корегованого значення віброшвидкості, дБ, не більше	116
Маса (без шнура живлення, інструмента і пристосувань), кг	2,6
Габаритні розміри (без шнура живлення), мм	270×128×236
Примітка – Відхилення напруги живлячої мережі – в межах $\pm 10\%$, частоти – в межах $\pm 5\%$ від номінальних значень	

1.3 Комплектність

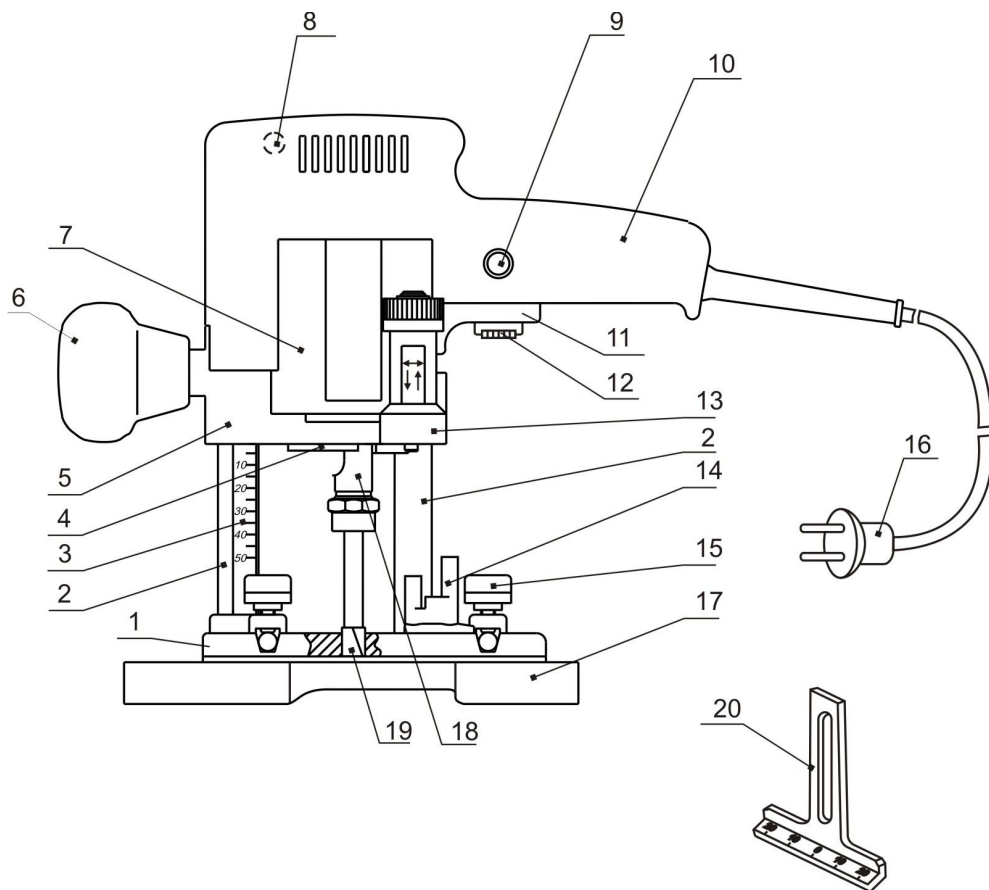
Комплект постачання наведений в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування виробу, експлуатаційного документа	Кількість, шт
Машина фрезерна ручна електрична	1
Баранчик	1
Направляюча	1
Вісь	1
Обмежувач	1
Коробка	1
Настанова щодо експлуатування	1
Примітка – Машина може працювати з фрезами діаметром не більше 26 мм і завдовжки не більше 75 мм, що мають діаметр хвостовика 8,0 мм	

1.4 Будова та робота

Будова машини показана на малюнку 1.



1 - підстава, 2 - колонки, 3 - лінійка, 4 - кришка, 5 - корпус, 6 - ручка, 7 - електропривод, 8 - гвинт самонарізний, 9 - фіксатор вимикача, 10 - ручка, 11 - вимикач з вбудованим регулювальником, 12 - регулювальник, 13 - механізм глибини фрезерування, 14 - кулачок, 15 - баранчик, 16 - вилка шнура живлення, 17 - направляюча, 18 - цанговий затиск, 19 - фреза, 20 - обмежувач

Малюнок 1

Машина має вимикач 11, що фіксується при необхідності, із вбудованим регулювальником частоти обертання фрези. Ввімкнення машини здійснюється плавним натисканням клавіші вимикача 11. Якщо вимикач був зафіксований, відключення машини проводиться повторним натисканням клавіші вимикача. На клавіші вимикача розташований регулювальник 12, поворотом якого можна встановити необхідну частоту обертання фрези.

Фреза 19 з цанговим затиском 18 закріплена на валу електроприводу 7.

Механізм 13 призначений для регулювання глибини фрезерування. Контроль глибини фрезерування здійснюється по лінійці 3. Величина переміщення штока механізму по вертикалі складає 15 мм.

На підставі 1 встановлений кулачок 14 з упорами, необхідними для обмеження глибини фрезерування. Кулачок має можливість повороту відносно своєї осі, що дозволяє швидко проводити зміну глибини фрезерування.

Направляюча 17 дозволяє проводити прямолінійне фрезерування пазів в діапазоні від 0 до 100 мм від краю деталі паралельно контуру оброблюваної деталі.

Обмежувач 20 призначений для контролю довжини фрезерування прямолінійних пазів (наприклад, під дверний замок, тощо) і встановлюється в бічний паз підстави 1, фіксується баранчиком 15.

2 ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

2.1 Підготовка машини до використання

2.1.1 Перед початком роботи проведіть зовнішній огляд і перевірку надійності кріплення деталей.

2.2 Використання машини за призначенням

2.2.1 Ввімкнення машини проводіть до приведення фрези в контакт з оброблюваним матеріалом.

2.2.2 При роботі машину переміщайте по поверхні оброблюваного матеріалу з постійною подачею, без перекосів і бічних зусиль, що зменшує ризик пошкодження фрези і подовжує термін служби фрези і самої машини. Рух подачі не має бути надмірним, таким, що призводить до зменшення частоти обертання фрези, перегріву і виходу з ладу електроприводу.

2.2.3 Фрезерування повинне здійснюватися незатупленими фрезами. Про затуплення фрези свідчить необхідність докладання підвищеного зусилля подачі при фрезеруванні, внаслідок чого відбувається перевантаження машини, що спричиняє за собою вихід з ладу машини.

2.2.4 Стежте за тим, аби вентиляційні отвори завжди були чистими і відкритими.

2.2.5 Встановлення фрези проводіть в наступному порядку:

- застопоріть ключем цанговий затиск 18;
- відкрутіть (закрутіть) ключем гайку цангового затиску;
- встановіть фрезу в цангу до упору;
- затягніть гайку цангового затиску.

2.2.6 Встановлення глибини фрезерування проводиться в наступному порядку:

- встановіть машину на рівну поверхню;
- перемістіть машину із встановленою фрезою по колонках 2 до зіткнення фрези з поверхнею, на якій знаходиться машина і по лінійці 3 визначте величину вертикального переміщення машини;
- додайте до цієї величини необхідне значення глибини фрезерування і перемістіть машину по колонках до набутого значення, контролюючи це значення по лінійці 3, потім ручкою 6 зафіксуйте машину в цьому положенні.

Після цього обертанням гайки механізму 13 підведіть шток до зіткнення з одним з упорів кулачка 14. Для ступінчастого фрезерування деталей регулювання проводиться в тій же послідовності з використанням інших упорів кулачка 14.

2.2.7 При фрезеруванні прямолінійних пазів встановіть направляючу 17. Для цього відверніть баранчики 15, вставте осі направляючої в пази підстави 1 і заверніть баранчики 15.

2.2.8 При фрезеруванні пазів необхідної довжини встановіть обмежувач 20 на підставу 1 і закріпіть баранчиком 15. Довжину паза контролюйте за шкалою обмежувача 20.

2.2.9 Фрезерування паза “ластівчин хвіст” виконуйте після прямокутного паза, що заздалегідь профрезерується.

2.2.10 Після закінчення роботи відключіть машину від мережі, зніміть фрезу і направляючу. Очистіть машину і направляючу від забруднень, протріть сухим дрантям, зберігайте в умовах, вказаних в розділі 6.

2.2.11 Сумарний час ввімкнення машини в роботу в руках оператора не має бути більше 191 хв і може бути довільно розподілено протягом 8-годинного періоду часу.

3 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

3.1 При проведенні технічного обслуговування машини дотримуйтесь заходів безпеки, що викладені в додатку А.

3.2 Технічне обслуговування буває поточне і періодичне.

3.2.1 Поточне обслуговування

Поточне обслуговування проводиться споживачем.

У поточне обслуговування входить:

- очищення машини і направляючої від забруднення після закінчення роботи;

- дотягування кріпильних деталей (при необхідності);
- змащування колонок 2 (при необхідності використовуйте мастило Литол-24 ГОСТ 21150-87).

3.2.2 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування проводиться за рахунок споживача після 75 годин напрацювання, надалі – після кожних 75 годин напрацювання або 1 раз в 6 місяців і містить:

- перевірку стану колектора якоря;
- огляд щіток.

Заміну щіток слід проводити при їх довжині менше 7 мм.

Періодичне обслуговування проводиться в майстернях з гарантійного ремонту і технічного обслуговування.

4 СРОК СЛУЖБИ

4.1 Термін служби машини 6 років.

Вказаний термін служби дійсний за умови дотримання споживачем вимог цієї настанови щодо експлуатування.

5 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

5.1 Машина фрезерна ручна електрична виготовлена відповідно до вимог технічних умов ТУ У 29.4-14309586-006-2002 “Машина фрезерна ручна електрична”.

Виробник гарантує відповідність машини вимогам, що вказані в технічних умовах за умови дотримання споживачем правил, викладених в настанові щодо експлуатування.

5.2 Гарантійний термін експлуатації машини два роки від дати продажу через роздрібну торгову мережу при дотриманні споживачем правил експлуатації і своєчасного проведення технічного обслуговування протягом гарантійного терміну експлуатації.

Після закінчення гарантійного терміну експлуатації ремонт проводиться за рахунок споживача

Якщо машина внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає додаткового періодичного обслуговування, пов'язаного із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, ці роботи виконуються за рахунок споживача.

У разі виявлення недоліків (невідповідності вимогам нормативних документів) споживач має право на захист своїх інтересів відповідно до вимог Закону України “Про захист прав споживачів” від 01.12.2005 р. №3161-IV (3161-15).

5.3 Гарантійний термін зберігання машини 2,5 роки від дати виготовлення. Гарантійні зобов'язання виробника не діють, якщо продавець продав споживачеві машину, гарантійний термін зберігання якої минув.

6 ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

6.1 Транспортування машини відповідає умовам зберігання згідно ГОСТ 15150-69.

6.2 Умови зберігання машини – 1 згідно ГОСТ 15150-69.

Машина повинна зберігатися у коробці, в опалювальних або вентилятованих приміщеннях з кондиціонуванням повітря, розташованих у будь-яких макрокліматичних районах при температурі від плюс 5 до плюс 40 °С і відносній вологості повітря 75% при плюс 15 °С (середньорічне значення).

6.3 Матеріали, вживані в машині, забезпечують безпечну утилізацію.

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ

З повною відповідальністю я заявляю, що даний виріб відповідає нижченаведеним стандартам EN 60745-1 ed.2:2007, EN 60745-2-17:2004 згідно положенням Директив 98/37/ЕС, 2006/95/ЕС і 2004/108/ЕС.

Голова правління

ВАТ "Завод "Фіолент"

А.С. Баталін

7 СВИДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Машина фрезерна ручна електрична _____ виготовлена і
(заводський номер)

прийнята відповідно до обов'язкових вимог національних стандартів, діючої технічної документації і визнана придатною для експлуатації.

Дата виготовлення _____

Начальник ВТК

МП

(особистий підпис)

(розшифровка підпису)

(рік, місяць, число)

Додаток А
(обов'язковий)
ВКАЗІВКИ ЗАХОДІВ БЕЗПЕКИ

Ці вказівки заходів безпеки розповсюджуються на машини ручні електричні: лобзики (пили маятникові), пили, рубанки, шуруповерти, перфоратори, фарборозпилювачі, міксер-дрилі, дрилі-шуруповерти акумуляторні, а також машини фрезерні, свердлувальні, шліфувальні, такі, що випускаються ВАТ "Завод "Фиолент" і іменовані надалі "машина".

При експлуатації машини для попередження можливості пожежі, ураження електричним струмом і появи травм слід завжди дотримуватися заходів безпеки.

Перед початком роботи прочитайте ці вказівки. Для забезпечення безпеки роботи необхідно:

1 Дотримувати чистоту робочого місця.

Засміченість робочої зони сприяє виникненню травм.

2 Враховувати вплив навколишнього середовища

Берегти машину від дії дощу і снігопаду. Забезпечувати відповідне освітлення робочої зони.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- працювати в умовах дії крапель і бризок, а також на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;

- користуватися машиною поблизу займистих рідин і газів;

- застосовувати машину у вибухонебезпечних приміщеннях або з хімічно активним середовищем, що руйнує метали і ізоляцію;

- заземляти машину;

- працювати машиною з драбин.

3 При підготовці машини до використання слід проводити:

- перевірку комплектності і надійності кріплення деталей;

- зовнішній огляд (справність шнура живлення, його захисної трубки і штепсельної вилки), цілісність ізоляційних деталей корпусу, рукоятки, наявність захисних кожухів і їх справність;

- перевірку чіткості роботи вимикача;

- перевірку роботи на холостому ходу.

4 Берегтися від ураження електричним струмом

Попереджувати контакт тіла із заземленими поверхнями (трубами, батареями опалювання, холодильниками, тощо).

Свердлими отвори і пробивати борозни в стінах, панелях і перекриттях, в яких може бути розташована прихована електропроводка, а також проводити інші роботи, при виконанні яких може бути пошкоджена ізоляція електричних дротів і установок, треба після відключення цих дротів і установок від джерел живлення, при цьому мають бути прийняті заходи по попередженню випадкової появи на них напруги. Машиною дозволяється проводити роботи без застосування індивідуальних засобів захисту від ураження електричним струмом.

5 Не допускати присутність сторонніх осіб.

Не допускати присутність дітей або сторонніх осіб в робочому приміщенні.

Не передавати машину особам, що не мають права користуватися нею.

6 Після закінчення роботи.

Зберігати машину в сухому, закритому приміщенні, недоступному для дітей.

7 Дотримуватися режиму роботи.

Не перенавантажувати машину, дотримуватися режиму роботи, що рекомендується.

Не перевищувати гранично допустиму тривалість роботи, вказану в настанові щодо експлуатування (у випадку, якщо вона вказана).

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ЕКСПЛУАТУВАТИ МАШИНУ ПРИ ВИНИКНЕННІ В ПРОЦЕСІ РОБОТИ ХОЧА Б ОДНІЄЇ З НАСТУПНИХ НЕСПРАВНОСТЕЙ:

- пошкодження штепсельного з'єднання, шнура живлення або його захисної трубки;

- нечіткої роботи вимикача;

- іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;

- появи диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;

- появи гуркотіння;

- поломки або появи тріщин в корпусній деталі, рукоятці, захисній огорожі;

- пошкодження робочого інструменту.

8 Користуватися машиною за призначенням.

Не користуватися машиною в таких цілях і для такої роботи, для якої вона не призначена. Застосовувати ріжучий інструмент, що рекомендується.

9 Носити відповідний одяг.

Носити одяг, що унеможлиблює його захоплення рухомими деталями машини. Не одягати прикраси. При роботі на відкритому повітрі рекоменду-

ється користуватися гумовими рукавичками і взуттям, що виключає ковзання. Довге волосся прикривати відповідною захисною сіткою.

10 Використовувати захисні пристосування.

Користуватися захисними окулярами. Використовувати під час роботи захисну маску. При високому рівні пилу користуватися маскою-фільтром. Використовувати засоби захисту від підвищеного шуму.

11 Не піддавати механічним навантаженням шнур живлення.

Шнур живлення машини повинен бути захищений від випадкового пошкодження (наприклад, його варто піднімати). Безпосереднє зіткнення шнура живлення з гарячими та масляними поверхнями не допускається.

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ:

- залишати без нагляду машину, приєднану до живлячої мережі;
- переносити машину за шнур живлення;
- висмикувати штепсельну вилку з розетки за шнур живлення;
- натягувати і перекручувати шнур живлення, піддавати його навантаженням (наприклад, ставити на нього вагу).

12 Добре закріплювати оброблюваний матеріал.

Для закріплення матеріалу використовувати затискні пристрої або лещата. Це забезпечує безпеку роботи і свободу рук.

13 Зберігати стійке положення під час роботи.

Завжди забезпечувати хорошу опору і рівновагу під час роботи.

14 Тримати машину в порядку.

Тримати машину в чистоті і хорошому робочому стані. Дбайливо поводитися з машиною, не піддавати ударам, перевантаженням, дії бруду, нафтопродуктів. Проводити змащування машини і заміну деталей відповідно до настанови щодо експлуатування. Періодично оглядати шнур живлення, при пошкодженні ремонтувати у відповідному спеціалізованому підприємстві. Періодично проводити огляд подовжувальних дротів і при пошкодженні замінювати.

15 Відключати машину від мережі.

Машина має бути відключена вимикачем при раптовій зупинці (внаслідок зникнення напруги в мережі, заклинювання рухомих деталей, тощо).

Машину слід відключати від мережі штепсельною вилкою при зміні робочого інструменту, при встановленні насадок і регулюванні, при перенесенні з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, перед техобслуговуванням, після закінчення роботи.

16 Прибирати налагоджувальний інструмент.

Виробити звичку перед ввімкненням машини перевіряти, чи прибраний налагоджувальний інструмент (викрутки, ключі) з робочої зони.

17 Попереджати мимовільне ввімкнення.

Уникати випадкового натиснення вимикача. Стежити при ввімкненні в мережу, щоб вимикач не був ввімкнений.

18 Застосовувати при зовнішніх роботах.

При зовнішніх роботах застосовувати тільки подовжувальний дріт, що призначений і має маркування для застосування при зовнішніх роботах.

19 Бути гранично уважним під час роботи.

Не втрачати здорового глузду. Стежити за виконуваною операцією.

Не вмикати машину в стані втоми.

20 Використання у виробничих умовах.

При використанні машини у виробничих умовах додатково до вказаних вимог по безпеці необхідно керуватися правилами безпеки, що діють на підприємстві і розроблені відповідно до вимог стандартів безпеки праці стосовно машин ручних електричних, правилами експлуатації електроустановок напругою до 1000 В, а також "Правилами безпеки при експлуатації машин в умовах виробництва", викладеними в додатку 1 ГОСТ 12.2.013.0-91.

21 Ремонт

Ремонт машини повинен проводитись тільки в майстернях з гарантійного ремонту і технічного обслуговування.

УВАГА! Після закінчення 6 років терміну служби споживач може продовжувати експлуатувати машину тільки за умови заміни шнура живлення на новий, в іншому випадку виникає небезпека ураження електричним струмом.