

**Редуктосин РДС-100Ф**  
(Технические условия: ИДФР.525195.003ТУ)



**НАЗНАЧЕНИЕ:** работа в качестве двухотсчетного первичного датчика цифрового преобразователя «Угол-Код», служащего для непрерывного измерения величины абсолютного угла поворота вала высокоточного привода.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Наименование параметра	точный отсчет (ГО)	грубый отсчет (ГО)
1. Число электрических редукций	64	3
2. Номинальная частота напряжения возбуждения, Гц	2000	
3. Диапазон рабочих напряжений возбуждения, В	0,06 ... 13,2	
4. Номинальное значение полного входного сопротивления холостого хода, Ом, не менее	150	
5. Номинальное значение коэффициента трансформации	0,1 ± 0,02	0,2 ± 0,04
6. Класс точности	0,25; 0,50	1
7. Погрешность следования с эталонным устройством, угловых единиц, не более	± 15''; ± 30''	± 14'
8. Асимметрия между обмотками ГО и ТО, угловых единиц, не более	5'	
9. Максимальная частота вращения, об/мин, не менее	3000	
10. Режим работы по ГОСТ 183-74	Типовой режим S1(продолжительный)	
11. Конструктивное исполнение по ГОСТ 2479	1М5010	

**МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Наружный диаметр	102 мм
Внутренний диаметр	50мм
Высота	39,5 мм
Масса , не более	0,81 кг